

KURARAY-NORITAKE KATANA HT ML ZİRKONYA BLOK TEKNİK BİLGİ

- Zirkonya blok 98,5 mm çapında bir disk şeklinde olmalıdır.
- Bloğun makineye yerleştirilmesi için basamak (step) olmalıdır.
- Blok kendinden renkli en az 14 farklı renk grubuna göre alternatifi olmalıdır. Bu özellik orijinal katalogda gösterilmelidir.
- Blok farklı endikasyonlar için en az 4 farklı blok alternatifi olmalıdır. Bu özellik orijinal katalogda gösterilmelidir.
- 14 mm, 18 mm, 22 mm kalınlık seçenekleri olmalıdır. Bu özellik orijinal katalogda gösterilmelidir.
- Işık geçirgenliği en az %45 olmalıdır. Bu özellik orijinal katalogda gösterilmelidir.
- Işık geçirgenlik testi, Uluslararası Aydınlatma Komisyonu tarafından tanımlanan D65 testine göre ölçülmüş olmalıdır. Orijinal katalogda belirtilmelidir.
- Mekanik direnci en az 1150 MPa olmalıdır. Bu özellik orijinal katalogda gösterilmelidir.
- Mekanik direnç testi IOS 6872:2015 standartına uygun yapılmış olmalı. Bu özellik orijinal katalogda gösterilmelidir.
- Bloğun en az 1.550 °C sinterlenebilmelidir. Bu özellik orijinal katalogda belirtilmelidir.
- Gerekğinde 54 dakikada sinterlenebilmelidir. Bu özellik orijinal katalogda belirtilmelidir.
- Bloğun %35 enamel, %15 1.geçiş tabakası , %15 2.geçiş tabakası ve %35 dentin tabakasından oluşmalıdır. Bu özellik orijinal katalogda gösterilmelidir.
- Ürünün ana kimyasal kombinasyon oranı (ZrO_2 / Y_2O_3) %95 / %5 şeklinde olmalıdır.
- Termal genleşme katsayısı 25-500 °C (77-932 °K): $9,7 (\pm 0,2) \times 10^{-6}/K$ olmalıdır.
- Blokların 93/42/EEC Annex V göre alınmış CE Notified Body No'su bulunmalıdır, CE Notified Body No'su ürün ambalajları üzerinde belirtilmiş olmalıdır.
- ISO 6872:2008 standartlarına göre Tip:2/Sınıf:6 olmalıdır. Bu özellik orijinal katalogda gösterilmelidir.
- Diskin her noktasında sabit büzülme stabilitesi olmalıdır.
- Zirkonya bloklar yarı-sinterize olmalı ve izostatik pres tekniğiyle üretilmiş olmalıdır. Bu özellik orijinal katalogda gösterilmelidir.
- Ağız ve laboratuvar ortamındaki ısı şoku, sıvı kontaminasyonu gibi faktörlere karşı en yüksek dayanım gösteren zirkonya materyalinin tetragonal fazdan monoklinik faza dönüşüm oranı en fazla %1 olmalıdır.
- Koping üzerinde yapılan hidrotermal testte 24 saat sonraki yüzey durumu değerlendirmesinde kole bölgelerinde minimum kalınlık 0.4 mm olmalıdır.