

TEKNİK ŞARTNAME

Bu teknik şartname Gaziantep Üniversitesi Bilimsel Araştırma Projeleri Koordinatörlüğü (BAP) tarafından desteklenen, yürütücülüğünü Dr. Öğr. Üyesi Mehmet Çağatay AKBOLAT'ın yaptığı "HUBF.ÖKAP.25.01" numaralı "Silanizasyon İşleminin Jüt Fiber/Epoksi Kompozitlerin Mod-I Kırılma Davranışına Etkisi" adlı projenin talep ettiği ürünlerin teknik özelliklerini ve kabul şartlarını kapsamaktadır.

ÜRÜNLERİN TEKNİK DETAYLARI

Ürün No	Ürün Adı	Miktar
1	- Ayırıcı Film Ön çatlak oluşturmak için kullanılacak olan iki yüzey arasında yapışmayı önleyici film.	5 m ²
2	- Epoksi Reçine Set Laminasyon Epoksi Seti L160/H160 Üretilen numuneler oda şartlarında küreleşeceğinden dolayı, reçinenin oda şartlarında ve vakum infüzyonla üretime elverişli reçine olması şarttır. Proformada verilen reçine seti bu amaçla kasıtlı olarak tercih edilmiştir, dolayısıyla bu çalışma için kullanılacak reçine setinin Hexion L160/H160 olması şarttır.	2 set (1.25 kg'lık)
3	- Kalıp Temizleyici Kalıpları temizlemek için kullanılan solvent.	1 kg
4	- Vakum Naylonu Kalıp naylonu uygulanacak vakum basıncına dayanacak ve kalıp için vakum ortamı sağlayacaktır. En az 75 mikron kalınlığında olmalıdır.	10 m ²
5	- Akış Filesi Piyasada çeşitli örnekleri mevcuttur. Tek katlı olanlar yeterli akışı sağlamayabilir. Bundan dolayı çift düzlemli yapıya sahip olan akış filesi seçilmiştir.	10 m ²
6	- Soyma Kumaşı Vakum torbalama yöntemi ile üretilen numunenin kalıp poşetinden ve akış filesinden ayrılması sağlaması amacıyla talep edilmiştir.	10 m ²
7	- Vakum Hortumu 12 mm çapında akışa yön verecek sürekli polietilen hortum.	20 m
8	- Sızdırmazlık Macunu Vakum torbalama yöntemi için vakum ortamında sızdırmazlık sağlayacak, vakum infüzyon yöntemi için üretilmiş macun.	6 adet
9	- Infüzyon Hortumu Vakum çantasının içinde akışı sağlaması amacı spiral yapılı hortum.	8 m